

HORST PFAU GmbH

SCHNITT- & STANZWERKZEUGBAU

UNTERNEHMENSPRÄSENTATION

106 Jahre
erfolgreich

30 Mitarbeiter

1200m²
Produktionsfläche

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

3 Mio Bauteile
2 Schicht-Produktion

2,8 Mio Euro
Umsatz

QUALITY
MADE IN GERMANY

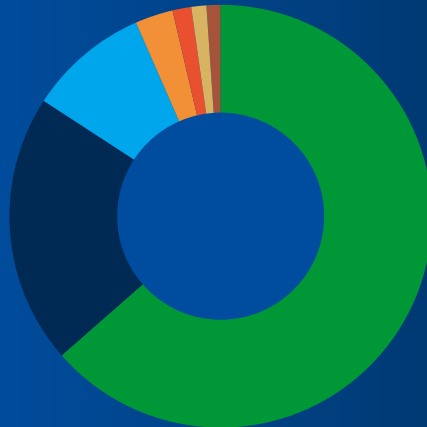
Europaweit bieten wir unsere Leistungen als mittelständischer Zulieferer von anspruchsvollen, technisch hochwertigen Schnitt- und Stanzwerkzeugen an. Mit unserem hohen Qualitätsniveau liegt unser Schwerpunkt auf der Fertigung und auf den Bau von Sonderwerkzeugen. Dabei fertigen wir einfache Folge- und Plattenführungsschnitte, Biegewerkzeuge bis hin zu aufwendigen Folgeverbundwerkzeugen. Des Weiteren bieten wir unseren Kunden den Bau von Vorrichtungen und Prüflehren an.





UMSATZ (in % der Länder)

■ Deutschland	65%
■ Italien	20%
■ Ungarn	8%
■ Niederlande	3%
■ Tschechien	2%
■ Polen	1%
■ Rumänien	1%



KONSTRUKTIONSPHASE 01

- + Datenaufbereitung
- + Methodenplanung
- + Konstruktionsbesprechung
- + Konstruktion 3D
- + Detaillierung 2D
- + Erstellung von Stücklisten
- + Einpflegen aller Änderungen



FERTIGUNGSPHASE 03

- + Erststückprüfung/
Freigabe Produktionsprozess
- + Serienfertigung
- + Überwachung und Kontrolle
- + Verpackung



PRODUKTIONSPHASE 02

- + Materialbeschaffung
- + Bearbeitungsverfahren
- + Härten, Montage
- + Erprobung, Musterherstellung



LOGISTIK 04

- + Transportsicheres Verpacken
- + Zuverlässige Anlieferung
durch Spediteure oder eigene
Fahrzeuge



PARTNERSCHAFTLICH & VERLÄSSLICH

EFFIZIENS, EFFEKTIVITÄT, ERFOLG

INNOVATION, ERFAHRUNG, FORTSCHRITT

ZERTIFIZIERUNG, QUALITÄT, WACHSTUM



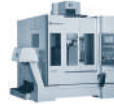
HORST PFAU GmbH
SCHNITT- & STANZWERKZEUGBAU

Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt, denn ihr Erfolg ist unser Erfolg. Die erfolgreiche und individuelle Umsetzung Ihres Projekts ist unser Ziel.

Wir streben in unserer Arbeitsweise nach Ressourcen- und Prozesseffizienz, erschaffen qualitativ hochwertige Lösungen und sehen unsere Ergebnisse nicht als Endpunkte, sondern Meilensteine.

„Wir verbinden Erfahrung mit Innovation“
Das „Wir“ schreiben wir groß und fördern die fachliche Weiterentwicklung unserer qualifizierten Mitarbeiter.

Stätiger Wachstum der Horst PfaU GmbH und Investitionen in neuester Technik verbunden mit 104 Jahre Know How und Zertifizierungen, ermöglichen uns optimale Prozesse, Qualität und Lösungen für unsere Kunden.



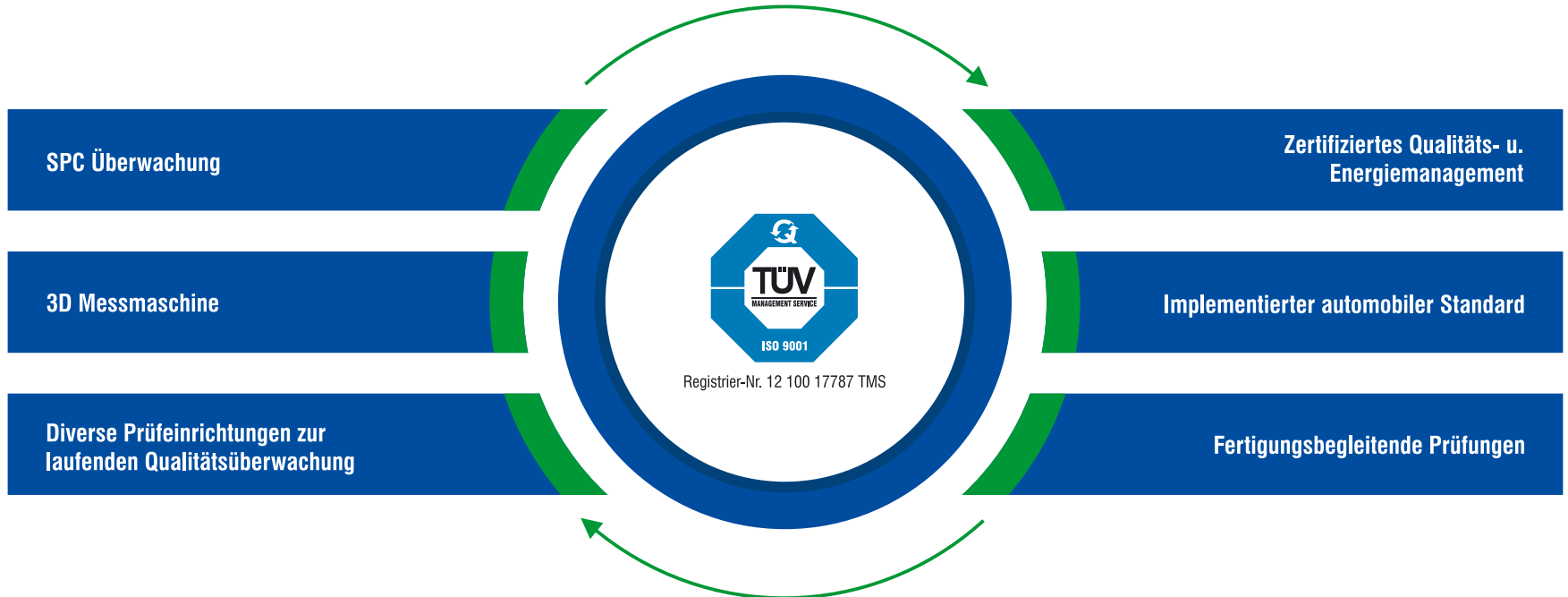
Bezeichnung	Bridgeport XR 1000	Hermle U 630S	Bridgeport XR760	Mitsubishi FA 10	Mitsubishi FA 20	Mitsubishi MV 1200R
Bearbeitung	CNC Fräsen	CNC Fräsen	CNC Fräsen	Erodieren	Erodieren	Erodieren
Verfahrenswege X - Y - Z	1020 - 510 - 510	875 - 500 - 500	760 - 610 - 610	300 - 400 - 220	300 - 400 - 220	500 - 350 - 300
Steuerung	Heidenhain	Heidenhain	Heidenhain			
Besonderheiten	Herstellung von Präzisionsteilen für den Werkzeugbau Fertigung von Säulenführungsgestellen	3D Bearbeitung Einbringung von Gewinden Hartfräsarbeiten	24-fach Werkzeugwechsler Herstellung von Präzisionsteilen für den Werkzeugbau	Schnitt- u. Biegekonturen für den Werkzeugbau	Schnitt- u. Biegekonturen für den Werkzeugbau	Schnitt- u. Biegekonturen für den Werkzeugbau

Zusätzlich weitere Maschinen:

+ Flachsleifmaschinen
+ Fräsmaschinen

+ Drehmaschinen
+ Exzenterpressen 40 t - 160t / 125t - Presse Bandanlage mit Vorschubkontrolle

+ Hydraulische Pressen
+ Hydraulische Tafelschere





Leistungsangebot:

- + Fertigung kompletter Schnitt-, Zieh- und Prägeeinrichtungen
- + Fertigung von Schnitt- und Stanzwerkzeugen nach Kundenwunsch / beigestellten Konstruktionen bis zu einer max. Größe von 800 x 1500 mm oder in Modulbauweise
- + Fertigung von Folgeverbundwerkzeugen und Werkzeugsätzen
- + komplette Erstellung und Detaillierung der Werkzeugkonstruktion
- + Fertigung von Vorserienteilen

Lieferprogramm:

- + Stanzerei, Blech- und Metallverarbeitung, Serienfertigung bis 150.000 Stück im Jahr
Verarbeitung von unlegierten Blechen bis 5,0mm, legierte Bleche bis 3,0mm Dicke
- + Erodierarbeiten
- + 3D-Konstruktion im System Solid Works, Datenaustausch im Format IGES, STEP, Parasolid, Catia V5, DXF, DWG
- + Modellierung von Biege-/ Ziehformen
- + Fräs-, Dreh- und Schleifbearbeitung, sowie CNC-Fräsen und Koordinatenschleifen
- + Erstellung von 3D-Fräsprogrammen für die 3-Achsensteuerung Heidenhain TNC410 / TNC530 im System Mastercam



Silke Schmidt

Geschäftsführerin

s.schmidt@horst-pfau.de

Steffi Zimmer

Geschäftsführerin

s.zimmer@horst-pfau.de

Sven Cierpinski

Konstruktion / Projektmanagement

s.cierpinski@horst-pfau.de

Horst Pfau GmbH
Ernst-Geßner-Str. 24
D-08294 Löbnitz

Telefon: 03771 / 36 54 80

Telefax: 03771 / 31 92 98

E-mail: info@horst-pfau.de

Internet: www.horst-pfau.de

Link direkt zur Homepage